TECHEM SA
SPRĘŻONE POWIETRZE I PRÓŻNIA

DZIAŁAMY NIEZAWODNIE

Kompaktowa sprężarka tranzytowa TA02 bez chłodnicy

Cechy sprężarki **Hydrovane** w standardzie

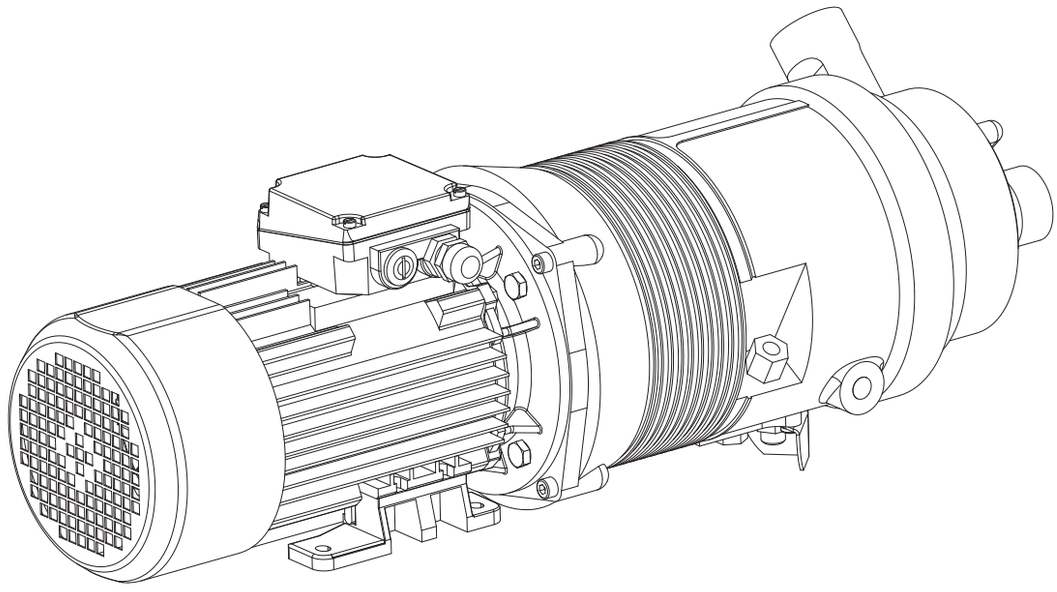
- Ultra cicha
- Bezwibracyjna
- Najmniejsze zespoły w swojej klasie
- Niskie wymagania konserwacyjne
- Wszechstronna – 800 obr/min –3000 obr/min

Zaprojektowana do zapewnienia optymalnej wydajności

- Szybko się rozgrzewa – mniej problemów z kondensacją
- Wysoki stopień wykorzystania – może pracować cały czas
- Zajmuje mało miejsca, co jest szczególnie istotne przy ograniczonej powierzchni

Standardowa gwarancja **Hydrovane**

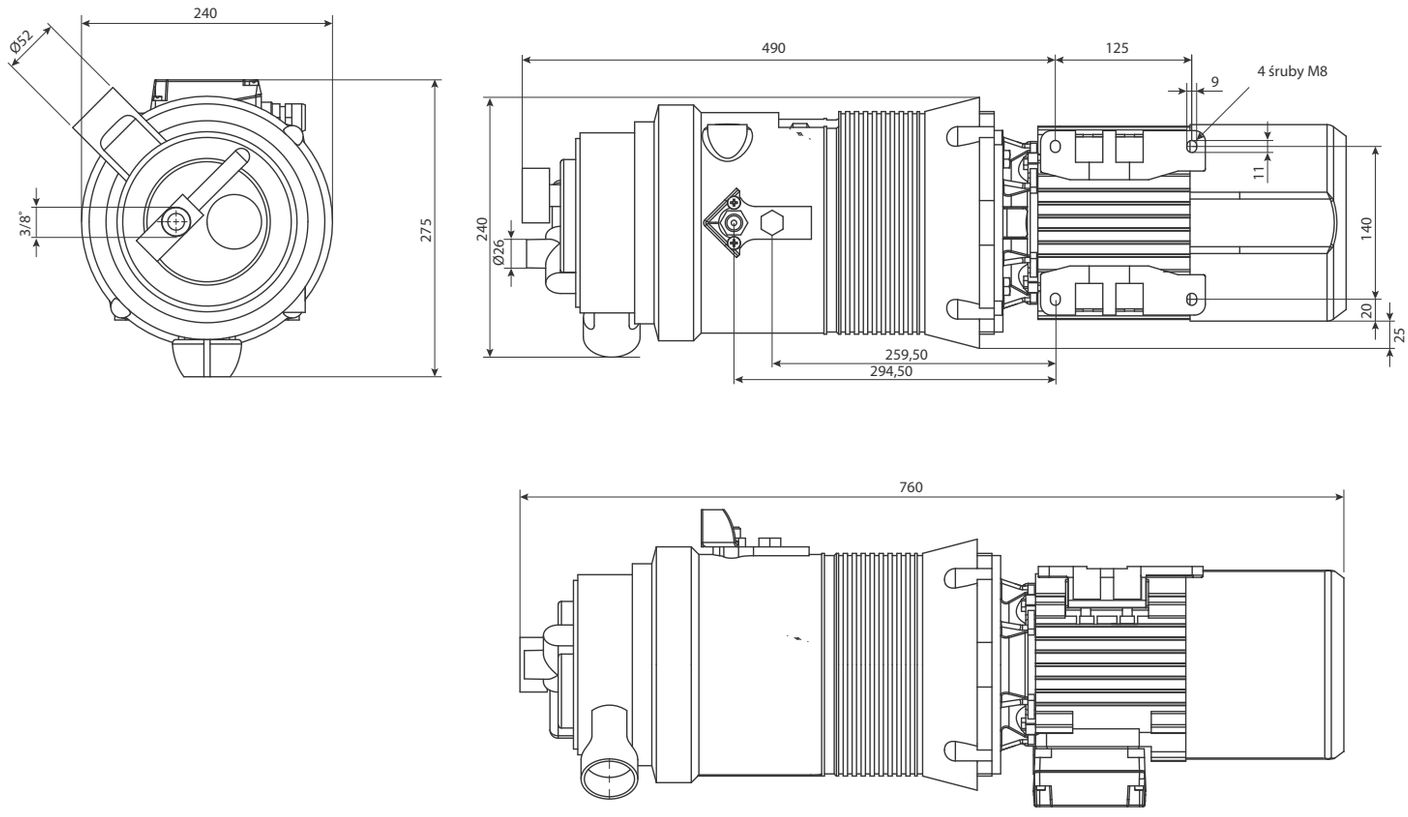
- Wszystkie sprężarki Hydrovane objęte są 12-miesięczną gwarancją od momentu uruchomienia lub 18-miesięczną od daty wysyłki.



hydrovane

BP Techem S.A. | Ludwinowska 17, 02-856 Warszawa | T. 22 489 65 00 | F. 22 489 65 65 | E. sprezarki@techem.com.pl | www.techemsprezarki.pl

Dane techniczne



MINIMALNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE WENTYLACJI:		
Zakres temperatur otoczenia	C°	- 30 do 40
Wydajność kompresora	m^3/godz.	13,8
Natężenie przepływu powietrza chłodzącego	m^3/godz.	1500
Poziom hałasu	dB(A)	69

ORUROWANIE:		
Minimalna zalecana średnica	mm	53
Wielkość przyłącza wlotowego	Rp	1/2
Przyłącze zaworu zwrotnego	Rp	3/8

SILNIK (NAPĘD BEZPOŚREDNI):		
Moc	kW	2,9
Prędkość obrotowa (50 / 60Hz)	obr./min	2840
Klasa ochrony	IP	55

ZAKRESY CIŚNIEŃ:		
Nominalne ciśnienie robocze	bar	10.0
Maksymalne ciśnienie robocze	bar	11
Minimalne ciśnienie robocze	bar	5.5
Czas odpowietrzenia po wyłączeniu sprężarki*	min	2 do 6

INFORMACJE O OLEJU:		
Zalecany olej	typ	HPO 198
Całkowita pojemność układu olejowego	litry	1
Czas między wymianami oleju (maks.)	Rob/godz.	2000/4000
Normalna temperatura robocza oleju	°C	70 do 95
Maksymalna temperatura oleju	°C	100

ZUŻYCIE OLEJU:		
Zawartość oleju w powietrzu w normalnych warunkach pracy	ppm	<1